

Технические характеристики

	Моноблочные модели				Модели с двумя колоннами					
	VR 1.6	VR 2.0	VR 2.4	VR 2.8	VR 3.2	VR 3.6	VR 4.0	VR 4.6	VR 5.3	VR 6.3
ОБЩИЕ ДАННЫЕ										
Диаметр точения (мм)	1.600	2.000	2.400	2.800	3.200	3.600	4.000	4.600	5.300	6.300
Диаметр зажимного патрона (мм)	1.200 ÷ 1.400	1.600 ÷ 1.800	2.000 ÷ 2.200	2.400 ÷ 2.600	2.800 ÷ 3.000	3.000 ÷ 3.200	3.400 ÷ 3.600	3.600 ÷ 4.200	4.200 ÷ 4.800	5.000 ÷ 5.800
Стандартная высота обработки(до мм)	2.000		2.400		2.800			4.000		
Максимальный вес заготовки (кг)	10.000	15.000	20.000	30.000	30.000	40.000	50.000	80.000	80.000	120.000
ПРИВОД ПАТРОНА										
Мощность главного двигателя (кВт)	22+22 / 28 + 28 / 37+37 (46 + 46 / 52 + 52)					51+51 / 60+60		51+51 / 60+60 / 71+71 / 100 + 100		
Скорость вращения шпинделя (об/мин.)	470	360	290	235	210	190	175	130	110	100
Скорость позиционирования оси С (об/мин.)	10 Двухнаправленные				10 Двухнаправленные			5 Двухнаправленные		
Минимальный угол позиционирования оси С	0,0001°				0,0001°					
Тип направляющих	Гидростатические				Гидростатические					
ПРИВОД ПОПЕРЕЧНОГО ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ТРАВЕРСЫ										
Скорость перемещения оси (мм/мин.)	500				500					
Привод	Гидравлические				Гидравлические					
ПРИВОД ОСИ Х										
Скорость перемещения оси Х (мм/мин.)	30.000				30.000					
Тип направляющих оси Х	Гидростатические				Гидростатические					
ПРИВОД ОСИ Z										
Скорость перемещения оси Z (мм/мин.)	40.000				40.000					
Тип направляющих оси Z	Гидростатические				Гидростатические					
Сечение ползуна (мм)	270 x 270				270 x 270 (320 x 320)					
Величина хода ползуна (мм)	1.250 / 1.650				1.250 / 1.650 / 2.050 / 2.550					
ФРЕЗЕРНЫЙ ПРИВОД										
Мощность фрезерного привода (кВт)	37				37 (51)					
Скорость вращения (об/мин.)	4.000				4.000 (3.000)					
ПРИВОД ОСИ Y (опция)										
Скорость перемещения оси Х (мм/мин.)	30.000				30.000					
Тип направляющих оси Y	Гидростатические				Гидростатические					
Ход оси Y (мм)	в соответствии с требованиями заказчика				в соответствии с требованиями заказчика					
Ход оси Yx (мм)	800	1.000	1.200	1.400	1.600	1.800	2.000	2.300	2.650	3.150
УСТРОЙСТВО АВТОМАТИЧЕСКОЙ СМЕНЫ ИНСТРУМЕНТА, РЕЗЦЕДЕРЖАТЕЛЕЙ И ГОЛОВОК										
Емкость (количество инструментов)	40 / 60 / 80 / 100 / 120 / 200 / в соответствии с требованиями заказчика									
Максимальный диаметр инструмента / длина / вес	250 / 500 / 35 / в соответствии с требованиями заказчика									
Емкость (количество аксессуаров)	в соответствии с требованиями заказчика									
УСТРОЙСТВО АВТОМАТИЧЕСКОЙ СМЕНЫ ПАЛЛЕТ										
Количество паллет	2 / в соответствии с требованиями заказчика							n.d		
Система смены	180 ° Реверсивный	180 ° Реверсивный	Реверсивный		Реверсивный			n.d		
УСТРОЙСТВО ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКОЙ СМЕНЫ ПАЛЛЕТ										
Количество паллет	2 / в соответствии с требованиями заказчика							n.d		
Загрузка и смена паллет	Вручную с помощью крана							n.d		
Система центрирования и зажима паллет	Гидравлическая, с помощью 7 штифтов, точность центрирования 0,01 мм							n.d		
СИСТЕМА ЧПУ										
Модель	Siemens 840 D.SL / Fanuc CNC FS31i-A				Siemens 840 D.SL / Fanuc CNC FS31i-A					