



ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР
С ПОДВИЖНЫМ СТОЛОМ
KONDIA A6

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

СТОЛ	Плоскость стола	800 x 400 мм
	T-пазы (Кол-во x ширина x дистанция)	3x18x125 мм
	Высота стола от пола	885 мм
	Макс. расстояние шпинделя от поверхности стола	140-650 мм
	Макс.вес устанавливаемый на столе	400 кг
ШПИНДЕЛЬ	Вращающий момент	70 Нм
	Конец шпинделя	ISO-40/BT-40 Big Plus двойной контакт
	Макс. частота вращения	9000 об/мин
	Мощность главного привода	5,5/7,7 кВт
ПОДАЧА	Ускоренная подача (X,Y,Z)	30.000 мм/мин
ПЕРЕМЕЩЕНИЯ	X	600 мм
	Y	400 мм
	Z	510 мм
ТОЧНОСТЬ ПОЗИЦИОНИРОВАНИЯ		0,010 мм
ПОВТОРЯЕМОСТЬ		0,008 мм
ДИСКРЕТНОСТЬ ПЕРЕМЕЩЕНИЙ		0,001 мм
АТС АВТОМАТИЧЕСКИЙ СМЕНЩИК ИНСТРУМЕНТА	Количество инструментов	22
	Система выбора	Двунаправленная
	Макс. диаметр (смежные инструменты)	85 мм
	Макс. диаметр (не смежные инструменты)	135 мм
	Макс. длина инструмента	250 мм
	Макс. вес 1 инструмента	6 кг
	Оправки	ISO 7388 / BT-40
	Шпилька тяги	ISO 7388-1 / 2-A JIS B 6339
Время замены инструмента	6 секунд	
ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	Необходимая площадь	1.950 x 2.123 мм
	Макс. высота	2.875 мм
	Высота корпуса	1.985 мм
	Вес станка	3.600 кг
	Стандартный цвет	КРАСНЫЙ + БЕЛЫЙ

КОНСТРУКЦИЯ СТАНКА

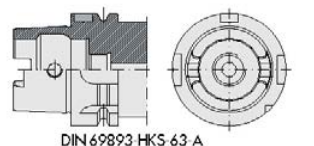
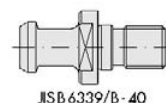
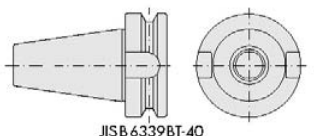
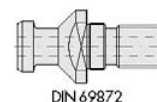
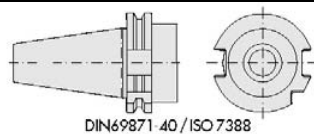
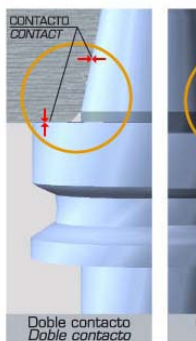
- Чугунная ребристая конструкция станины обеспечивает высокую жесткость и виброгасящие свойства станка.
- Закаленные направляющие осей X, Y и Z.
- Ручная подгонка (шабровка) и сборка.
- Антифрикционное покрытие направляющих.

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Автоматическая система смазки.
- Система подачи СОЖ.
- Продув конуса шпинделя.
- Полный вывод стружки и СОЖ из рабочей зоны.
- Освещение рабочей зоны.
- Инструментальный магазин 22 позиции «зонтик»
- Система охлаждения электрошкафа (кондиционер.)
- Система смыва мелкой стружки.
- Закрытая зона резания.



ДЕРЖАТЕЛЬ ИНСТРУМЕНТА



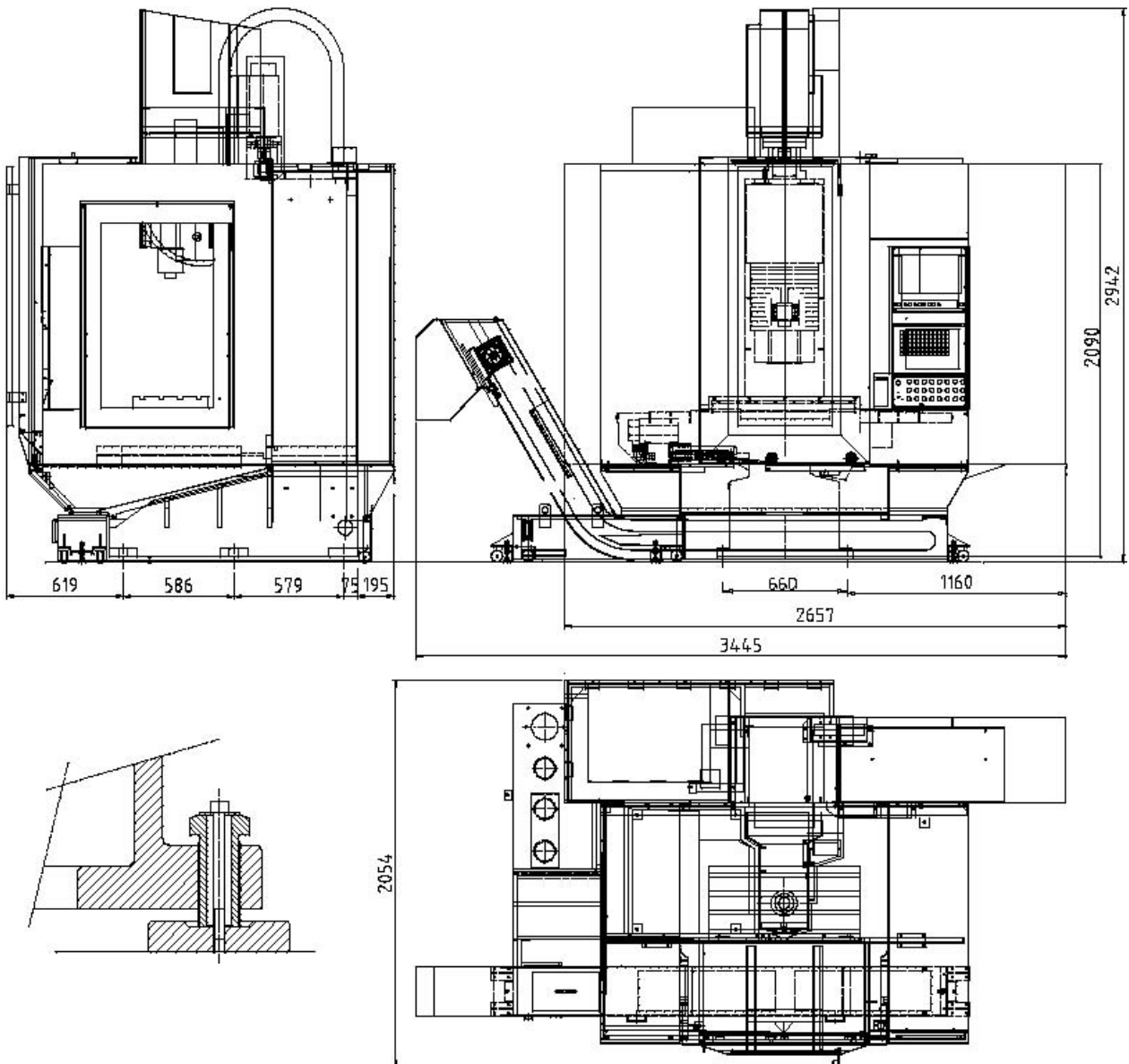
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ
МАГАЗИН



ШПИНДЕЛЬ






ПЛАНИРОВКА И ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ СТАНКА



СИСТЕМА С ЧПУ

На станок по желанию заказчика могут быть установлены следующие системы с ЧПУ:
FAGOR 8055 BMS, FAGOR 8070, FANUC 31i, HEIDENHAIN TNC-530

<p style="text-align: center;">Fagor 8055</p> <p>Цветной дисплей 11" LCD Карта памяти (ключ) 4Mb Связь Ethernet 4 оси RAM 256 Mb. Дисковод Твердотельная графика Жесткое нарезание резьбы Связь с DNC терминалом. Редактор программ Штурвалы для перемещений вручную</p> 	<p style="text-align: center;">Fagor 8070</p> <p>Цветной дисплей 15" LCD Жесткий диск 10 Gb. Связь Ethernet 4 оси RAM 256 Mb. Дисковод Графика 4-х осевой симулятор Жесткое нарезание резьбы Связь с DNC терминалом. Редактор программ Штурвалы для перемещений вручную Высокоскоростная функция</p> 
<p style="text-align: center;">Fanuc 31i</p> <p>Цветной дисплей 10,4" LCD 64kb. Связь Ethernet CF Compact Flash card adapter 4-х осевой симулятор Графика Жесткое нарезание резьбы Связь с DNC терминалом. Установленный электронный маховичок модель T001 CF Compact Flash card adapter Интерактивное программирование "Manual guide"</p> 	<p style="text-align: center;">Heidenhain TNC 530</p> <p>Цветной дисплей 15" LCD Жесткий диск 6 Gb. Связь Ethernet 3 оси Конвертирование программ в твердотельную графику Интерполяция по 3-м осям Электронный маховичок Мод. HR-130</p> 