



ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР
ПОРТАЛЬНОГО ТИПА
KONDIA HM-3015

Жесткий, высокоточный, эргономичный Обрабатывающий центр портального типа модели НМ-3015

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

СТОЛ	Рабочая площадь	3,000x1,500 мм
	Т-пазы (Кол-во x ширина x дистанция)	11x22x125 мм
	Высота стола от пола	900 мм
ПЕРЕМЕЩЕНИЯ	X	3.000 мм
	Y	1.500 мм
	Z	800 мм
ГЛАВНЫЙ ПРИВОД	Конус шпинделя	ISO 40 (Опция 50, HSK-63)
	Диапазон скоростей об/мин	Для 40 конуса: 100-8,000/14000 Для 50 конуса: 100-5,000/12000
	Расстояние от шпинделя до поверхности стола	175-975мм
Ускоренные перемещения		20000 мм / мин
ТОЧНОСТЬ	Точность позиционирования	0.01мм
	Повторяемость	0.008мм
	Дискретность	0.001мм
МОЩНОСТЬ	Главного привода	40 конус: 17/20.5 кВт 50 конус: 16/24 кВт
АВТОМАТИЧЕСКИЙ МАГАЗИН ИНСТРУМЕНТА	Количество инструментов	40 конус: 40 50 конус: 24(опция 40)
	Тип отбора	СЛУЧАЙНЫЙ
	Макс. Ø (смежные инструмент)	40 конус: 75мм 50 конус: 110мм
	Мах. Ø (не смежные инструмент)	40 конус: 135мм 50 конус: 200мм
	Макс. Длина инструмента	40 конус: 250мм 50 конус: 350мм
	Макс. Вес инструмента (1 инструмент)	40 конус: 6кг 50 конус: 15 кг
	Инструментальное отверстие	ISO 40 (опция50) DIN 69871
	Тяговый стержень с резьбой	DIN 69872
ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	Давление воздуха	6 bar
	Требуемая площадь	4685 x 7250 мм
	Макс. высота	4230 мм
	Высота ограждения	3815 мм
	Вес станка	30000 кг
Стандартная окраска		КРАСНЫЙ+БЕЛЫЙ ЦВЕТ

КОНСТРУКЦИЯ

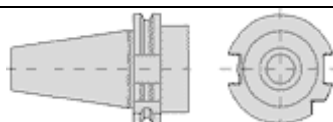
Чугунная ребристая структура, дающая исключительную жесткость и стабильность. Конструкция станка была разработана, используя Метод анализа конечных элементов (FEM).



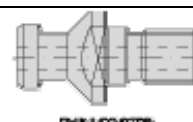
СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Автоматическая система смазки
- Шпиндель 6000об/мин с масляным охлаждением
- Механический противовес
- Обдув конуса шпинделя
- Система подачи СОЖ.
- Полный вывод стружки и СОЖ из рабочей зоны
- Освещение рабочей зоны
- Лампа сигнализации окончания цикла обработки
- Инструментальный магазин 18 позиции
- Система охлаждения электрошкафа (кондиционер)
- Выносной блок с маховичком для управления осями
- Система смыва мелкой стружки

ДЕРЖАТЕЛИ ИНСТРУМЕНТА

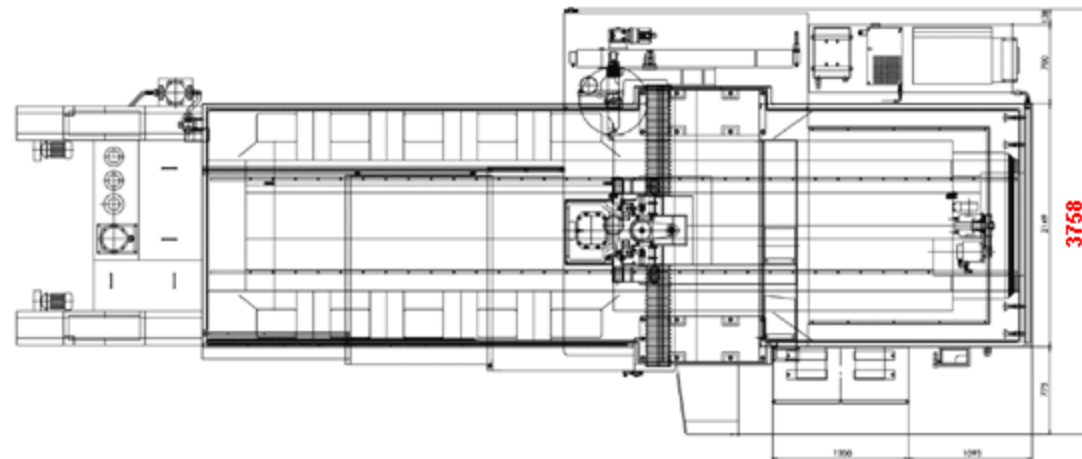
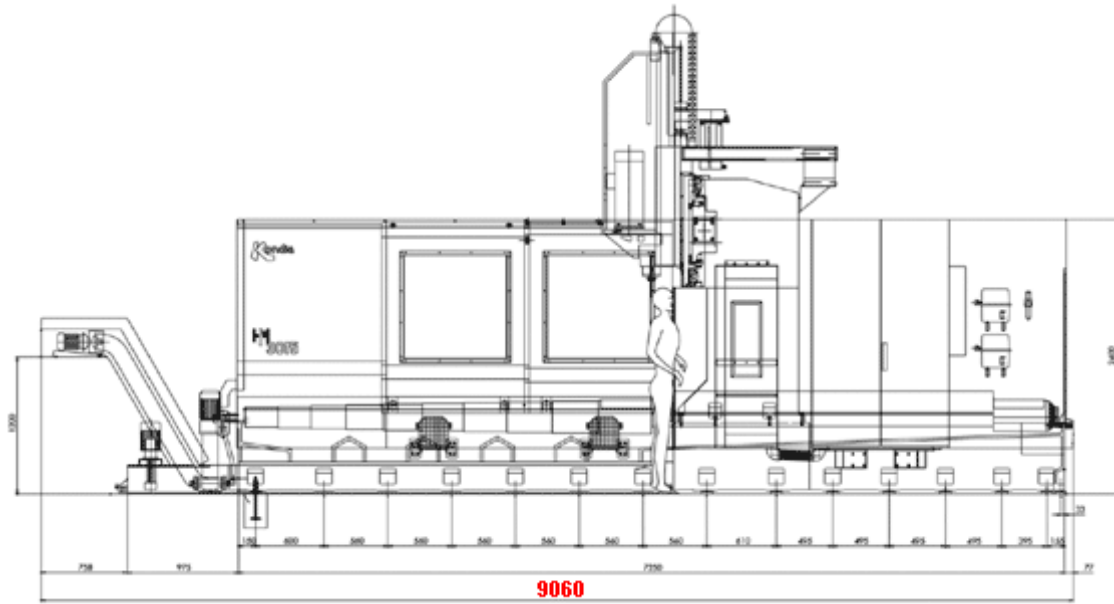
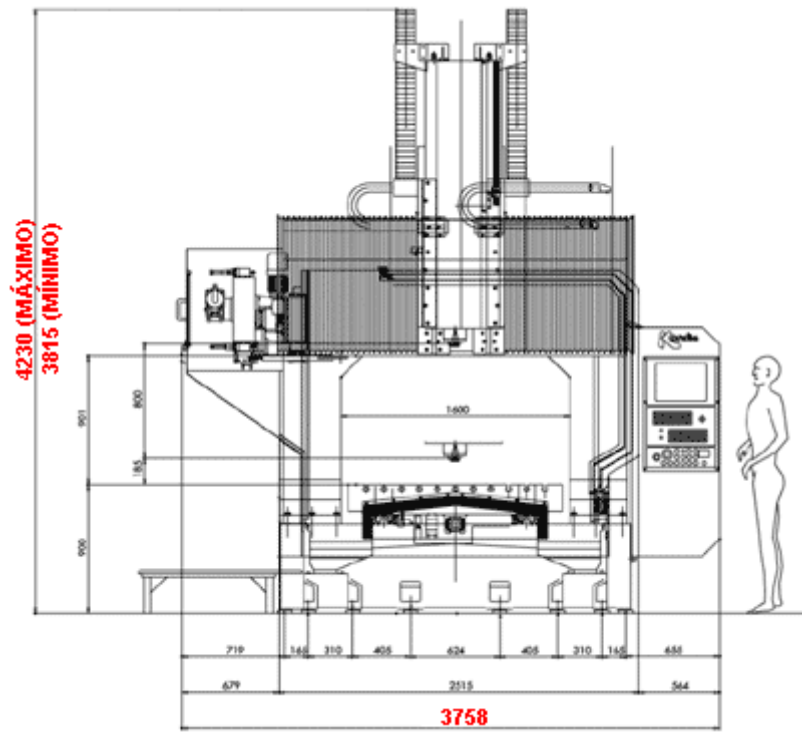


DIN69871-40/ISO 7388
DIN69871-50/ISO 7388



DIN69872

ПЛАНИРОВКА И ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ СТАНКА:



ОПЦИИ

	Подача СОЖ через инструмент (6, 20, 30 bar)		Измерение деталей и калибровка инструмента
	Инструментальный магазин на 40-позиций		4-х/5-ти осевой поворотный стол.
	Стружечный конвейер		Оптические линейки отсчета

ОПЦИИ ШПИНДЕЛЯ

	4000 об/мин, 8000 об/мин		Шпиндель 4000 об/мин с механическим приводом и охлаждением шпинделя
	8000 об/мин		Шпиндель 8000 об/мин с механическим приводом и охлаждением шпинделя
	14000 об/мин		Шпиндель 14000 об/мин, имеет прямой привод с охлаждением рубашки шпинделя и двигателя
	12000 об/мин		высокоскоростной шпиндель 24,000 об/мин с воздушно-масляным охлаждением и смазкой подшипников

Замечание: Характеристики мощности и момента могут изменяться в зависимости от конфигурации системы с ЧПУ.