



ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР
С ПОДВИЖНОЙ КОЛОННОЙ И ПОВОРОТНЫМ
СТОЛОМ
KONDIA URBAN 2500

- Вертикальный обрабатывающий центр с подвижной колонной и поворотным столом.
- Высокая производительность, высокая точность в сочетании с эргономичным дизайном.
- Замкнутый цикл очистки от стружки и СОЖ.
- Большая передняя дверь для простоты загрузки и разгрузки деталей.
- Два боковых окна для более удобного осмотра рабочей области и непринужденности обслуживания.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

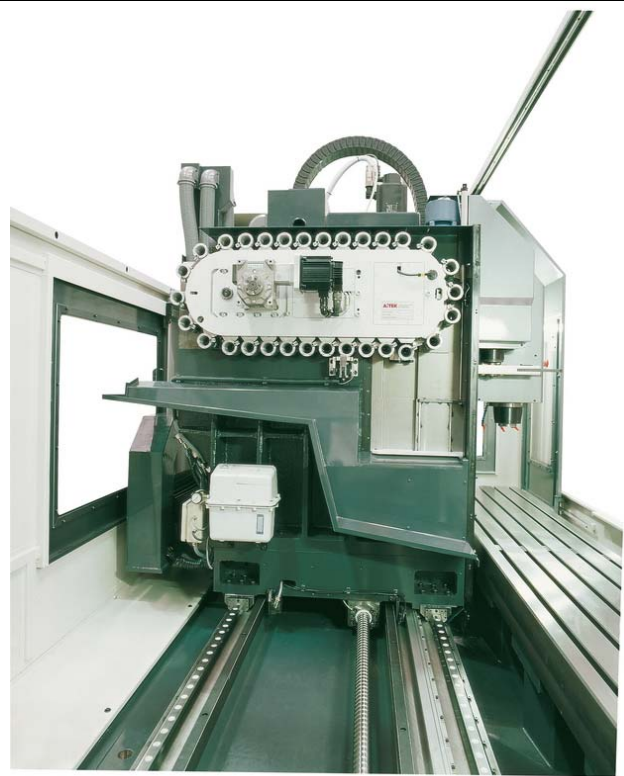
СТОЛ	Плоскость стола	2800 x 500 мм
ШПИНДЕЛЬ	Расстояние от шпинделя до стола	Макс. 730мм
	Конец шпинделя	40 / опция HSK-63-A
	Частота вращения	100-6000 об/мин
		Опция 8000;10000; 14000;24000 об/мин
Мощность главного привода	7,5/11 кВт Опция 11/15;18кВт	
ПОДАЧА	Ускоренная подача (X,Y,Z)	24.000 мм/мин
ПЕРЕМЕЩЕНИЯ	X	2500 мм
	Y	500 мм
	Z	610 мм
ТОЧНОСТЬ ПОЗИЦИОНИРОВАНИЯ		0,010 мм
ПОВТОРЯЕМОСТЬ		0,006 мм
ДИСКРЕТНОСТЬ ПЕРЕМЕЩЕНИЙ		0,001 мм
АТС АВТОМАТИЧЕСКИЙ СМЕНЩИК ИНСТРУМЕНТА	Количество инструментов	30/40/50
	Макс. диаметр (смежные инструменты)	80 мм
	Макс. диаметр (не смежные инструменты)	140 мм
	Макс. длина инструмента	250 мм
	Макс. вес 1 инструмента	кг
	Оправки	ISO 7388 / BT-40 опция HSK-63-A
	Шпилька тяги	ISO 7388-1 / 2-A JIS B 6339
	Время замены инструмента	6 секунд
ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	Необходимая площадь	2450 x 4372 мм
	Макс. высота	3080 мм
	Высота корпуса	2805 мм
	Вес станка	12800 кг
	Стандартный цвет	КРАСНЫЙ + БЕЛЫЙ

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

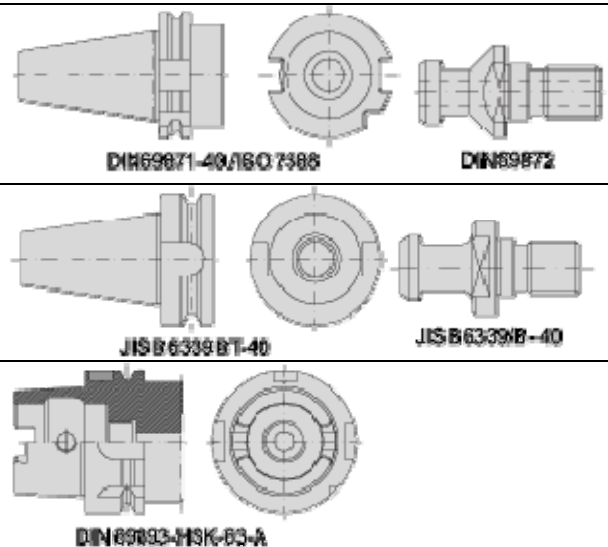
- Автоматическая станция смазки.
- 6000 об/мин с масляным охлаждением.
- Механический противовес
- Система подачи СОЖ
- Обдув конуса шпинделя
- Смыв мелкой стружки
- Освещение рабочей зоны
- Лампа окончания цикла обработки
- Магазин на 30 позиций
- Охладитель электрошкафа
- Маховичок ручного управления

СТРУКТУРА

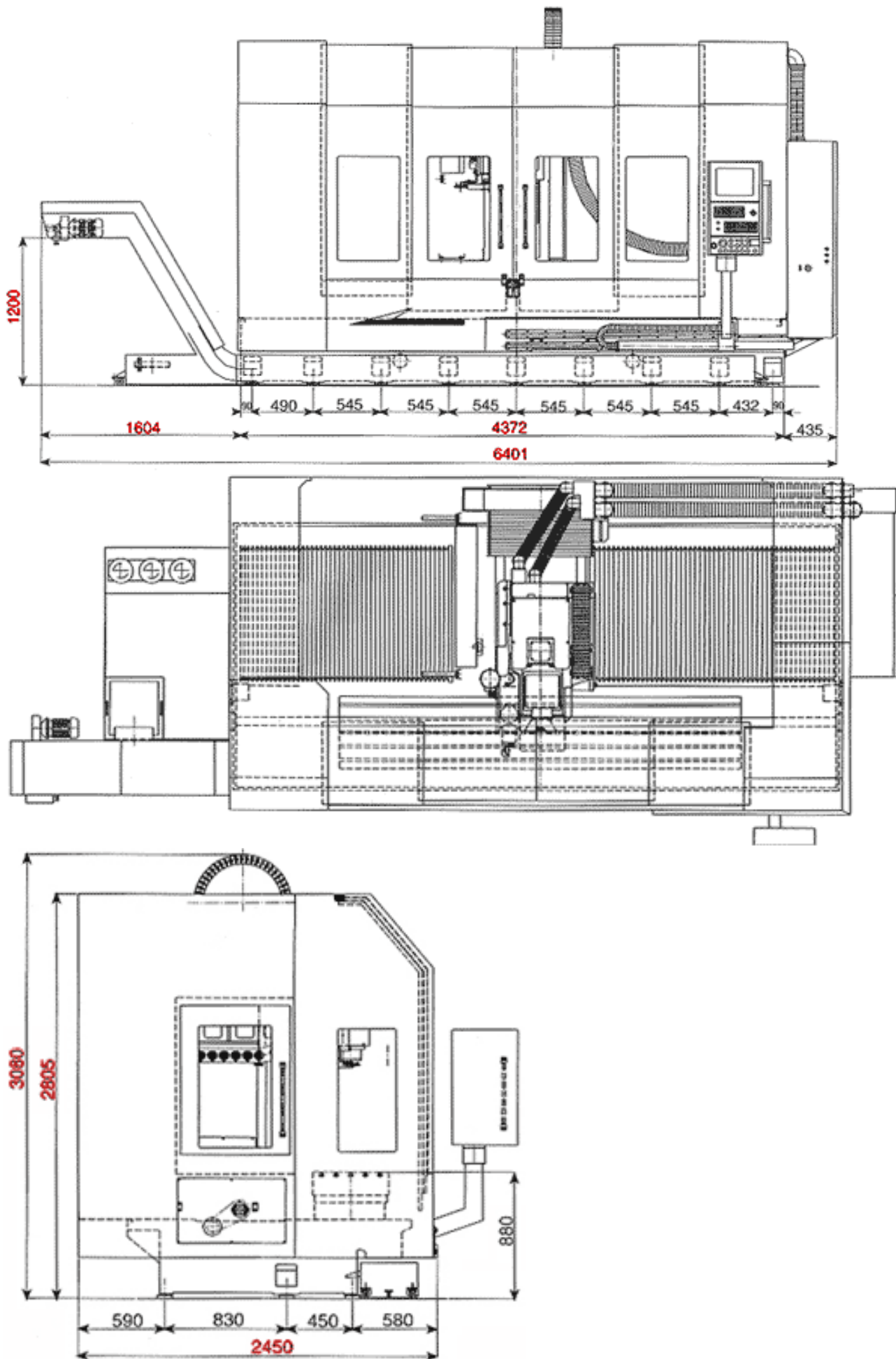
- Чугунная структура высокой жесткости
- Высокие динамические свойства
- Призматические направляющие по оси Z



ДЕРЖАТЕЛЬ ИНСТРУМЕНТА



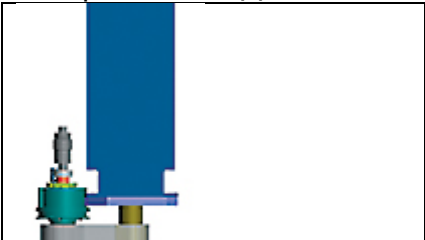
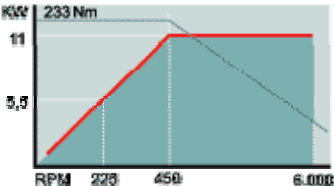
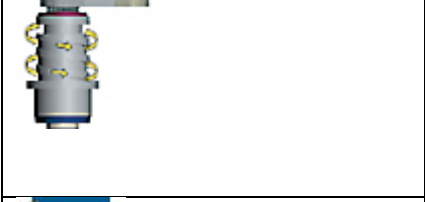
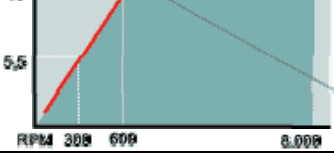
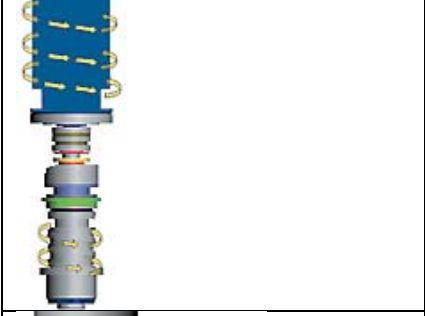
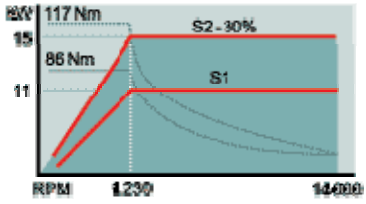
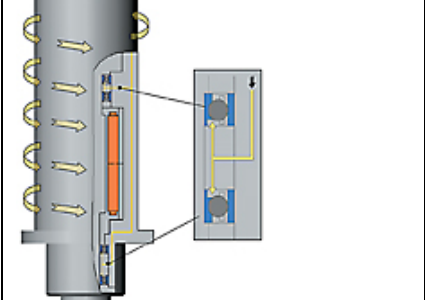
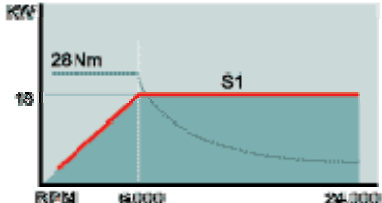
ПЛАНИРОВКА И ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ СТАНКА



ОПЦИИ

	Подача СОЖ через инструмент (6, 20, 30 bar)		Измерение деталей и калибровка инструмента
	20-ти позиционный магазин		4-х / 5-ти осевой поворотный стол.
	Конвейер для удаления стружки		Оптические линейки отсчета

ОПЦИИ ШПИНДЕЛЯ

	6000 об/мин; 8000 об/мин	
		Шпиндель 6000 об/мин имеет механический ременный привод
	8000 об/мин	
		Шпиндель 8000 об/мин имеет механический ременный привод
	14000 об/мин	
		Шпиндель 14000 об/мин, имеет прямой привод с охлаждением рубашки шпинделя и двигателя
	24000 об/мин	
		Высокоскоростной шпиндель 24,000 об/мин с воздушно-масляным охлаждением и смазкой подшипников

Замечание: Характеристики мощности и момента могут изменяться в зависимости от конфигурации системы с ЧПУ.