



ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР
ПОРТАЛЬНОГО ТИПА
KONDIA V – 10

Жесткий, высокоточный, эргономичный Обрабатывающий центр портального типа модели V-10

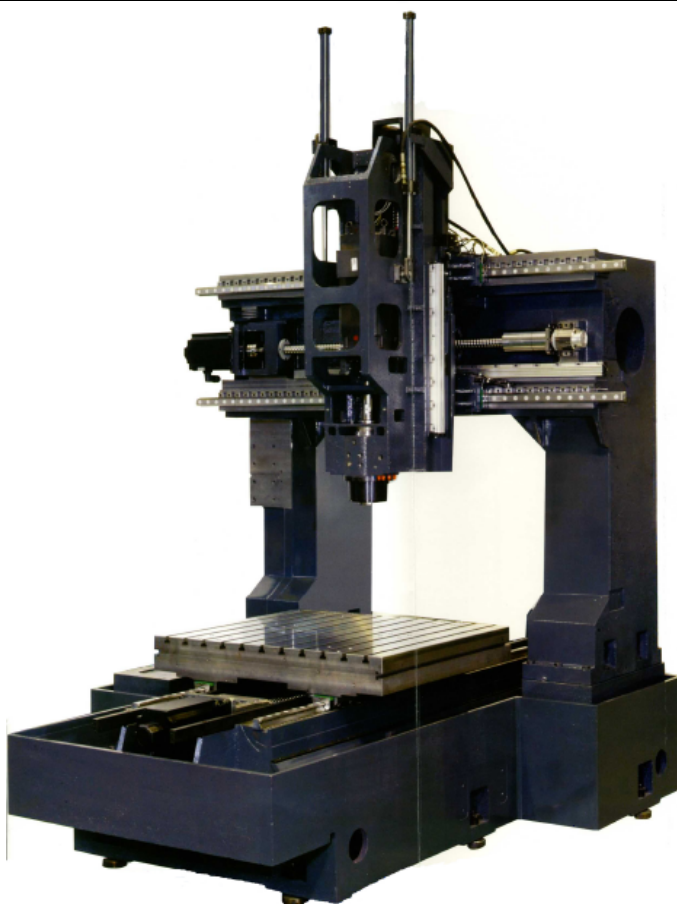
Большие фронтальные двери предназначены для легкой разгрузки и выгрузки деталей

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

СТОЛ	Рабочая площадь	1,050 x 1150 мм
	Расстояние между столом и шпинделем	150-750 мм
	Расстояние между колоннами	1250 мм
	Максимальный вес заготовки	1400 кг
ПЕРЕМЕЩЕНИЯ	X	1000 мм
	Y	1100 мм
	Z	600 мм
ГЛАВНЫЙ ПРИВОД	Конус шпинделя	ISO 40 / BT 40
	Диапазон скоростей об/мин	12000
	Мощность привода	11/15 кВт
	Вращающий момент	96 Нм
ШАРИКОВИНТОВАЯ ПЕРЕДАЧА	X/Y/Z	Ø 48 x 16
СЕРВО ДВИГАТЕЛИ		30 Нм
ПОДАЧА		45000 мм/мин
УСКОРЕННЫЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ	X	5 м/с ²
	Y	4 м/с ²
	Z	7 м/с ²
ТОЧНОСТЬ (ISO 203-2)	Точность позиционирования	0.008мм
	Повторяемость	0.007мм
	Дискретность	0.001мм
АВТОМАТИЧЕСКИЙ МАГАЗИН ИНСТРУМЕНТА	Количество инструмента	20/40/120
	Макс. Ø (смежные инструменты)	85 мм
	Макс. Ø (не смежные инструменты)	135 мм
	Макс. длина инструмента	225 мм
	Макс. Вес инструмента	6 кг
	Тип выбора инструмента	СЛУЧАЙНЫЙ
	Время смены инструмента	1,8 сек.
ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	Вес станка	14500 кг
	Стандартная окраска	КРАСНЫЙ+БЕЛЫЙ ЦВЕТ

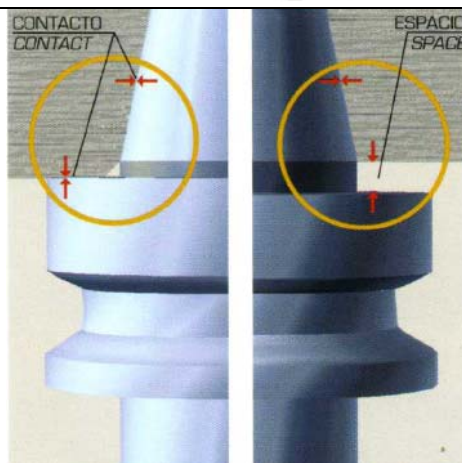
СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Автоматическая система смазки
- Охлаждение шпинделя
- Система наружного охлаждения с резервуаром
- Очистка воздухом конуса шпинделя
- Освещение рабочей зоны галогенной лампой
- Охладитель электрошкафа (кондиционер)
- Шпиндельный конус 40:
- ISO 7388 с хвостовиком ISO 7388-1
- BT 40 с хвостовиком 2-A JIS B6339
- Система удаления стружки:
 - а) Конвейер винтового типа
 - б) конвейер типа скрепера
- Автоматический инструментальный магазин типа АРМ на 20 инструментов



ДВОЙНОЙ КОНТАКТ

- Устранение осевого перемещения при высоких скоростях.
- Более высокая жесткость.
- Более высокая точность круглости.
- Улучшенная повторяемость при замене инструмента.
- Расширенный срок службы режущего инструмента.



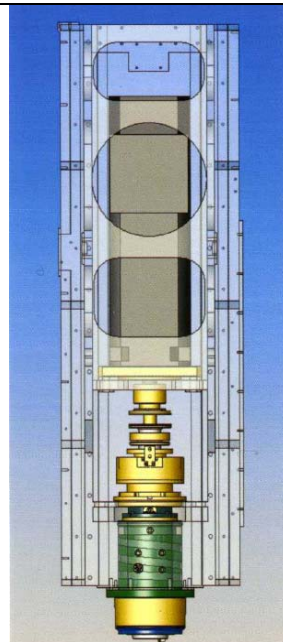
Система ЧПУ Heidenhain TNC 530

- Цветной дисплей 15" LCD
- Жесткий диск 6 Gb.
- Связь Ethernet
- 3 оси
- RAM 256 Mb.
- Конвертирование программы в твердотельную графику
- Интерполяция по 3-м осям
- Электронный маховичок HR-130



ПРЯМОЙ ПРИВОД.

Минимальная теплопередача от двигателя до шпинделя.
Большая мощность.
Высокая жесткость.
Свободное обслуживание.
Консистентная смазка на срок службы.
Охлаждение шпинделя хладагентом.
Тепловая стабилизация (двойная цепь).
Сила зажима 1,25 Тонны



СТРУЖЕЧНЫЙ КОНВЕЙЕР

Два спиральных винта перемещают стружку в конвейер

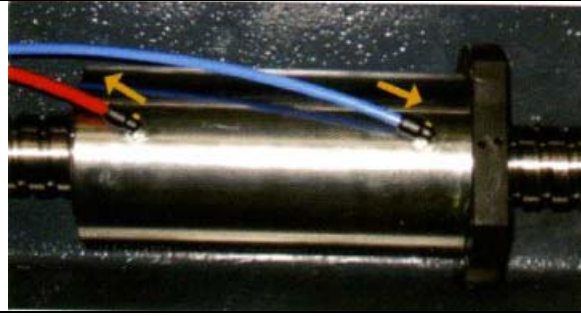


Улучшенная чистота поверхности.
Высокая быстрая подача: 45 м/мин
Большая мощность.
Сокращенные времена вспомогательных переходов.
Точность.
Минимальный шум и вибрация.
Минимальное тепловое расширение



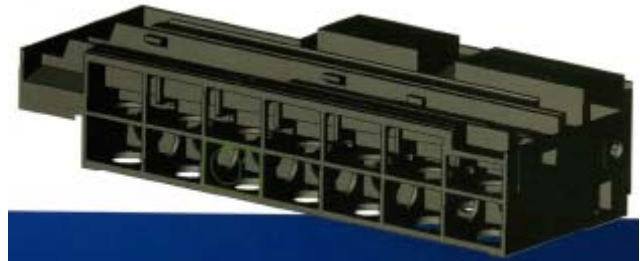
ОХЛАЖДАЕМЫЕ МАСЛОМ ШАРОВЫЕ ГАЙКИ

Минимальное тепловое расширение.
Постоянный предварительный натяг.



КОНСТРУКЦИЯ СТАНИНЫ

Превосходные поглощающие удар свойства.
Большой запас устойчивости.



ОПЦИИ

Измерение деталей и калибровка инструмента



Подача СОЖ через инструмент
(6, 20, 40 bar)



40,120-позиций маг. Типа ARM

