



ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР
С ПОДВИЖНОЙ КОЛОННОЙ И ПОВОРОТНЫМ
СТОЛОМ
KONDIA ZM-99

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

СТОЛ	Плоскость стола	2 (600 x 400) мм
ШПИНДЕЛЬ	Расстояние от шпинделя до стола	Макс. 900мм
	Конец шпинделя	40 / опция HSK-63-A
	Частота вращения	100-6000 об/мин
		Опция 8000;10000; 14000;24000 об/мин
Мощность главного привода	5,5/7,5 кВт Опция 11/15;18кВт	
ПОДАЧА	Ускоренная подача (X,Y,Z)	48.000 мм/мин
ПЕРЕМЕЩЕНИЯ	X	660 мм
	Y	400 мм
	Z	510 мм
ТОЧНОСТЬ ПОЗИЦИОНИРОВАНИЯ		0,010 мм
ПОВТОРЯЕМОСТЬ		0,008 мм
ДИСКРЕТНОСТЬ ПЕРЕМЕЩЕНИЙ		0,001 мм
АТС АВТОМАТИЧЕСКИЙ СМЕНЩИК ИНСТРУМЕНТА	Количество инструментов	20
	Макс. диаметр (смежные инструменты)	85 мм
	Макс. диаметр (не смежные инструменты)	135 мм
	Макс. длина инструмента	225 мм
	Макс. вес 1 инструмента	6 кг
	Оправки	ISO 7388 / 1-JIS-40 опция HSK-63-A
	Шпилька тяги	ISO 7388-1 / 2-A JIS B 6339
Время замены инструмента	6 секунд	
ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	Необходимая площадь	2950 x 3365 мм
	Макс. высота	2750 мм
	Высота корпуса	2379мм
	Вес станка	6000 кг
	Стандартный цвет	КРАСНЫЙ + БЕЛЫЙ

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

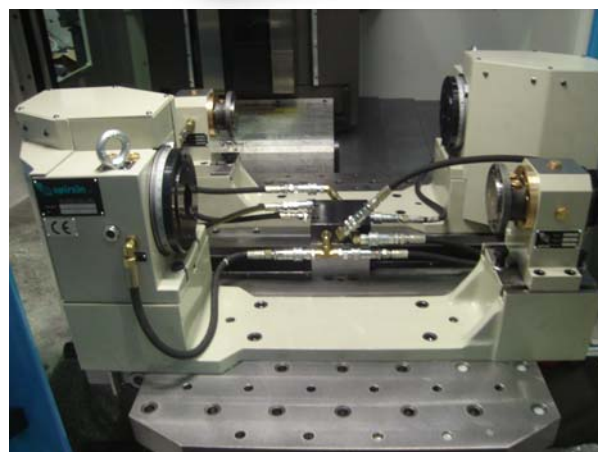
- стол 2(660x400)мм
- перемещения 660x400x510мм
- шпиндель 6000 об/мин
- мощность шпинделя 5,5/7,5кВт (опция 11/15, 18кВт)
- носок шпинделя 40 (опция HSK60)
- расстояние торца шпинделя до стола 620мм
- быстрые перемещения 48000мм/мин
- позиционирование $\pm 0,005$ мм
- повторяемость $\pm 0,004$ мм
- дискретность 0.001мм
- 20 позиций инструмента

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

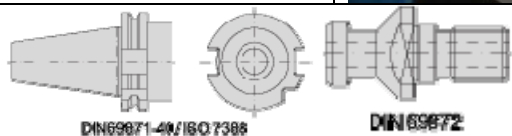
- Автоматическая станция смазки.
- 6000 об/мин с масляным охлаждением.
- Пневматический противовес
- Система подачи СОЖ
- Обдув конуса шпинделя
- Смыв мелкой стружки
- Освещение рабочей зоны
- Лампа окончания цикла обработки
- Магазин типа ARM на 20 позиций
- Охладитель электрошкафа
- Маховичок ручного управления
- Поворачивающийся стол на 180°.

КОНСТРУКЦИЯ

- Чугунная станина высокой жесткости
- Высокие динамические свойства
- Призматические направляющие по оси Z
- 4-я и 5-я ось высокой точности

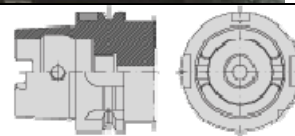


ДЕРЖАТЕЛИ ИНСТРУМЕНТА

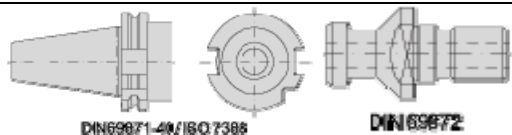


DIN69871-40/ISO7388

DIN69872

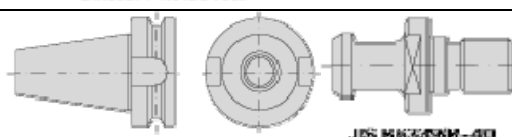


DIN69893-HSK-63-A



DIN69871-40/ISO7388

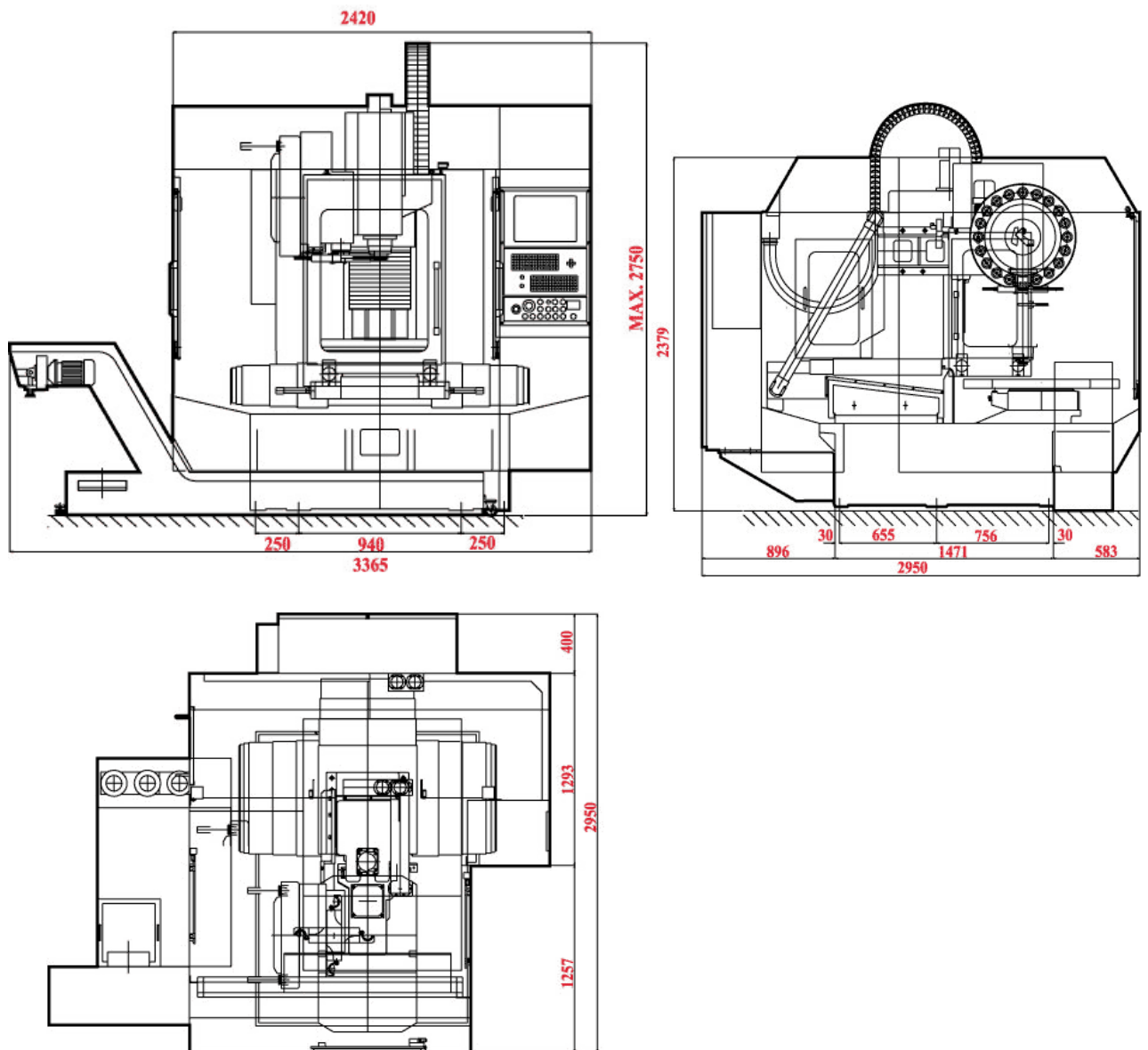
DIN69872



JIS B6339BT-40

JIS B6339B-40

ПЛАНИРОВКА И ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ СТАНКА



СИСТЕМЫ ЧПУ

Fanuc 31i

Цветной дисплей 10,4"
 LCD
 64kb.
 Связь Ethernet
 4 оси
 Графика
 4-х осевой симулятор
 Жесткое нарезание
 резьбы
 Связь с DNC
 терминалом.
 Штурвал для
 перемещений в ручную
 CF Compact Flash card
 adapter
 Интерактивное
 программирование "Ma
 nual guide"



Heidenhain TNC 530

Цветной дисплей 15" LCD
 Жесткий диск 6 Gb.
 Связь Ethernet
 3 оси
 RAM 256 Mb.
 Дисковод
 Конвертирование
 программы в
 твердотельную графику
 Интерполяция по 3-м осям
 Жесткое нарезание
 резьбы
 Связь с DNC терминалом.
 Штурвал для
 перемещений в ручную
 HR-130
 Высокоскорстная функция



ОПЦИИ

	<p>Подача СОЖ через инструмент (6, 20, 40 bar)</p>		<p>Измерение деталей и калибровка инструмента</p>
	<p>20,40-позиций маг. Типа ARM</p>		<p>4-х/5-ти осевой поворотный стол.</p>
	<p>Конвейер для удаления стружки</p>		<p>Оптические линейки отсчета</p>

ОПЦИИ ШПИНДЕЛЯ

	<p>6000 об/мин; 8000 об/мин</p>	<p>Шпиндель 6000 об/мин с механическим приводом и охлаждением шпинделя</p>
		<p>Шпиндель 8000 об/мин с механическим приводом и охлаждением шпинделя</p>
	<p>14000 об/мин</p>	<p>Шпиндель 14000 об/мин, имеет прямой привод с охлаждением рубашки шпинделя и двигателя</p>
	<p>24000 об/мин</p>	<p>Высокоскоростной шпиндель 24,000 об/мин с воздушно-масляным охлаждением и смазкой подшипников</p>

Замечание: Характеристики мощности и момента могут изменяться в зависимости от конфигурации системы с ЧПУ.