



LAGUN®

Вертикальный Обрабатывающий Центр

Модель L1800



1.1 - ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ОПИСАНИЕ СТАНКА

**Вертикальный Обрабатывающий Центр
LAGUN**

L 1800

СИСТЕМА ЧПУ

Марка	Heidenhain
Модель	iTNC 530
Экран	15,4" LCD цветной
Оперативная память RAM	128 Mb
Жесткий Диск (программная память)	13 GB

СТОЛ

Рабочая поверхность	1.900 x 800 mm.
Количество и размер "Т" пазов	5 x 18 mm.
Расстояние между "Т" пазами	150 mm.
Максимальная нагрузка на стол	2000 Kgs.
Высота стола от пола	1020 mm.

ПЕРЕМЕЩЕНИЯ

Продольное (X)	1.800 mm.
Поперечное (Y)	820 mm.
Вертикальное (Z)	820 mm.

УСКОРЕННЫЕ ПОДАЧИ

Продольная, поперечная и вертикальная	20 m/min.
---	-----------

ШПИДЕЛЬНАЯ БАБКА (ГЛАВНЫЙ ПРИВОД)

Конус Шпинделя	BT-40
Натяжной болт	P40T-1
Диапазон числа оборотов (непрерывное изменение)	1 ÷ 8.000 min ⁻¹
Min/máx расстояние шпинделя от стола	200 - 1020 mm
Расстояние оси шпинделя от колонны	860 mm
Min/máx расстояние центра стола от колонны	- ÷ - mm
Усилие фиксации инструмента	1000 daN

АВТОМАТИЧЕСКИЙ МАГАЗИН ИНСТРУМЕНТА (АТС)

Количество инструмента (емкость)	24
Система выбора инструмента	RANDOM (двойной манипулятор)
Время смены инструмента	2,5 s.
Максимальный диаметр и длина инструмента	85 x 250 mm
Тип резцедержки	BT 40
Максимальный вес инструмента	7 kgs
Натяжной болт резцедержки	P40T-1
Требующееся давление воздуха	6 Kg/cm

ДВИГАТЕЛИ

Двигатель Главного шпинделя	18,5/26kW
Бесщеточные Цифр. Серводвигатели (X-Y-Z + тормоз)	3,6 kW
Двигатель помпы внешн.охлаждения	0,37 kW
Автоматическая помпа смазки	0,18 Kw

ВЕС

Вес нетто	16.000 Kgs
-----------------	------------

ТОЧНОСТЬ

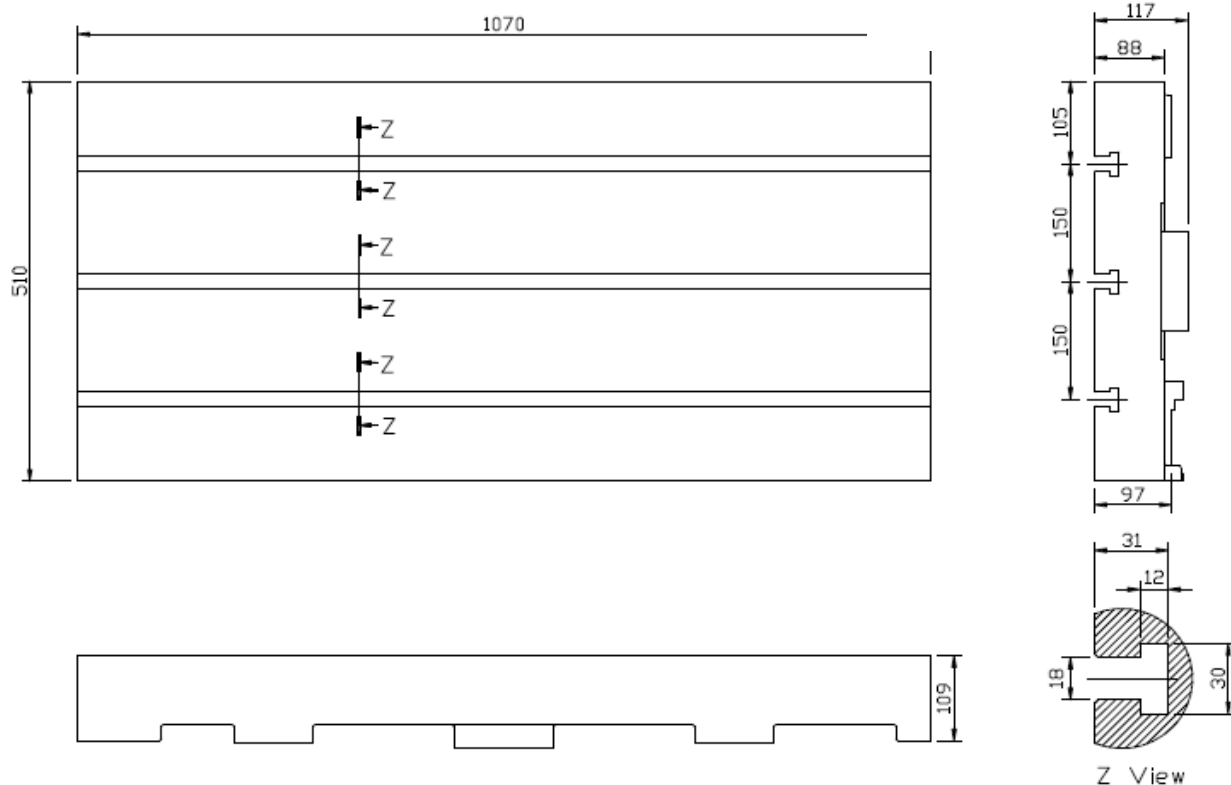
Позиционирование согласно ISO 230-2 (mm)	P: 0,01
Повторяемость согласно ISO 230-2 (mm)	R: 0,006

РАЗМЕРЫ

Длина x ширина	4.800 x 3.250 mm
Максимальная высота.....	3.470 mm

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Полная установленная мощность	30 kW
--------------------------------------	-------



СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Жесткая конструкция из высококачественного литья.
- Система ЧПУ HEIDENHAIN iTNC 530 CNC с цветным LCD экраном 15,4".
- Электронный портативный маховичек HEIDENHAIN мод. HR-410.
- Двигатель шпинделя 18,5/26 kW.
- Цифр. Серводвигатели на 2 осях (X-Y).
- Цифр. Серводвигатель с тормозной системой для оси Z..
- Кодеры вращения по 3 осям.
- Антивибрационные конические подшипники (P4) на главном шпинделе.
- Автоматическая централизованная система смазки.
- Обороты шпинделя 8.000 об/мин.
- Высококачественные и точные Линейные направляющие на 3 осях.
- Пневматический зажим инструмента.
- Двойной манипулятор (RANDOM) на 24-местном автоматическом сменщике инструмента..
- Конус шпинделя BT40.
- Винт тяги P40T-1.
- Механическая система противовеса.
- Серво-двигатели находятся непосредственно на шаровых винтах (пов. точность).
- Внешняя система охлаждения 10 bar.
- Корпус станка укомплектован микропереключателями безопасности и резервуаром охладителя.
- Воздушный аккумулятор.
- Низковольтная лампа.
- Индикатор состояния работы.
- Жесткое нарезание резьбы.
- Теплообменник в электрическом шкафу.
- Автотрансформаторт 380V./3 фазы/50 Hz.
- Выравнивающие опоры.
- Сервисный набор инструментов.
- Инструкция и проверочный отчет.
- Правила безопасности по CE.