



**ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ЦЕНТР МЕХАНИЧЕСКОЙ
ОБРАБОТКИ
L 610**

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

Диапазон скоростей 10000об/мин
Конус шпинделя MAS 403 BT40
Система зажима инструмента
Герметизация подшипников шпинделя
Обдув конуса шпинделя перед сменой инструмента
Обдув обрабатываемой детали
Шаровые винтовые пары
Цифровые сервомоторы
Измерительная система посредством ротационных кодирующих устройств на всех трех осях X, Y, Z
Прямой привод шаровых винтов
Телескопические защитные кожуха на 3 осях
Предохранительный тормоз по оси Z
Автоматический инструментальный магазин на 16 инструментов (No random)
RS-232C и Ethernet порт связи
Автоматическая централизованная система смазки
Электрошкаф с системой охлаждения
Полное ограждение станка
Емкости для СОЖ
Полная система охлаждения
2 лампы освещения рабочей зоны



ОПЦИИ

Диапазон скоростей 12000 об/мин
Носок шпинделя по ISO 40 DIN 69871
Подача СОЖ через шпиндель (20 bar)
Масляное охлаждение шпинделя
Конвейер для удаления стружки
Автоматический инструментальный магазин на 20 инструментов (Random)

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		L 610
СТОЛ		
Рабочая поверхность I	mm.	700 x 450
Т. пазы, количество x размер x расстояние между Т пазами	mm.	4 x 16 x 95
Макс. вес устанавливаемой заготовки	Kg.	300
ПЕРЕМЕЩЕНИЯ		
Продольное X	mm.	610
Поперечное Y	mm	460
Вертикальное Z	mm	500
ГЛАВНЫЙ ПРИВОД		
Мощность главного привода S1/S6	kW	5,5 / 7,7
Конец шпинделя		MAS 403 BT40
Максимальная скорость (Опция)	min-1	8000 (10000)
Максимальное расстояние от шпинделя до стола	mm.	155 . 655
Расстояние от шпинделя до колонны	mm.	460
УСКОРЕННАЯ ПОДАЧА		
Ускоренная подача по осям X-Y	mm/min	36.000
Ускоренная подача по оси Z	mm/min	36.000
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ МАГАЗИН		
Количество инструмента (Опция)		16 (20)
Система выбора (Опция)		No random (Random)
Время замены инструмента	se.	7
Максимальный размер инструмента	mm.	80
Максимальный размер инструмента с пустыми смежными карманами	mm.	150
Максимальная длина инструмента	mm.	300
Максимальный вес инструмента	kg.	7
ТОЧНОСТЬ СТАНКА		
Позиционирование	mm.	± 0,005 / 300 mm.
Повторяемость	mm.	± 0,003
ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ		
Занимаемая площадь фундамента	mm	2100 x 2100
Высота станка	mm	2430
Вес станка	kg.	3.600
Давление сжатого воздуха	kg/cm2	6-7
Общая установленная мощность	kW	22